

CPCD 35

Q25K2-M

让世界更合力
EMPOWER THE WORLD



安徽合力股份有限公司
ANHUI HELI CO., LTD.

地址 / 中国 合肥方兴大道668号
Add / No.668, FangXing Road, Hefei, China
邮编 (Post Code) / 230000

客服热线 (Customer Service Hotline) / 4001-600761
服务电话 (Service Tel) / +86-551-63689000,63648005

* 本公司保留更改产品设计和规格的权利，恕不另行通知。



35M
合力叉车

3.5 t

K2系列木材专用叉车

木材专用



采用金属滑轮，强度可靠



标配干式双空滤



35M
合力叉车

ZQF35M1整体式倾翻叉



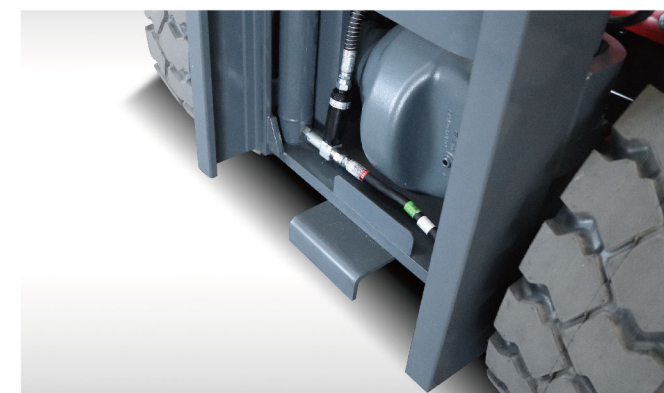
液压油散水箱，有利于液压油散热



35M
合力叉车



门架槽钢强度提升



滚木挡板一定程度防止滚木滚入门架下方

维修便捷·安全可靠

机罩开启角度达80°，结合机罩外形设计，维修空间进一步加大。



轮辋安全系数提高 80%	起升速度提升 13%	整车能耗降低 5%	液压油温、传动油温 下降 15%
门架视野(基本型) 提升 7%	发动机水温下降 10%	转向桥转角增加 4%	门架视野(装胶管 滑轮组)提升 20%

装配低排气

标配中位排气，可选高、低位排气；低位排气有利于平衡重外观清洁，不易沾染排气废物。

LED光源

整车标配LED大灯、信号灯，可靠、节能、醒目，高效提醒车辆周边人员。

加大上车踏板

上车踏板防滑耐用、空间增大20%，适用不同客户体征。

轮辋加强

减小轮辋安装偏心距，优化轮辋结构，承载能力更强，使用更放心。

整体式制动鼓

整体式制动鼓轮毂及半轴油封结构优化，强度高、更可靠。

全新铸造转向桥

全新铸造转向桥，同时升级转角性能，整机作业更加可靠、高效。

小直径方向盘

小直径方向盘，大幅减轻驾驶员手部和肩部作业强度，轻松应对各种工况。

醒目仪表

高分辨率人机交互式彩屏仪表。

集成手柄开关

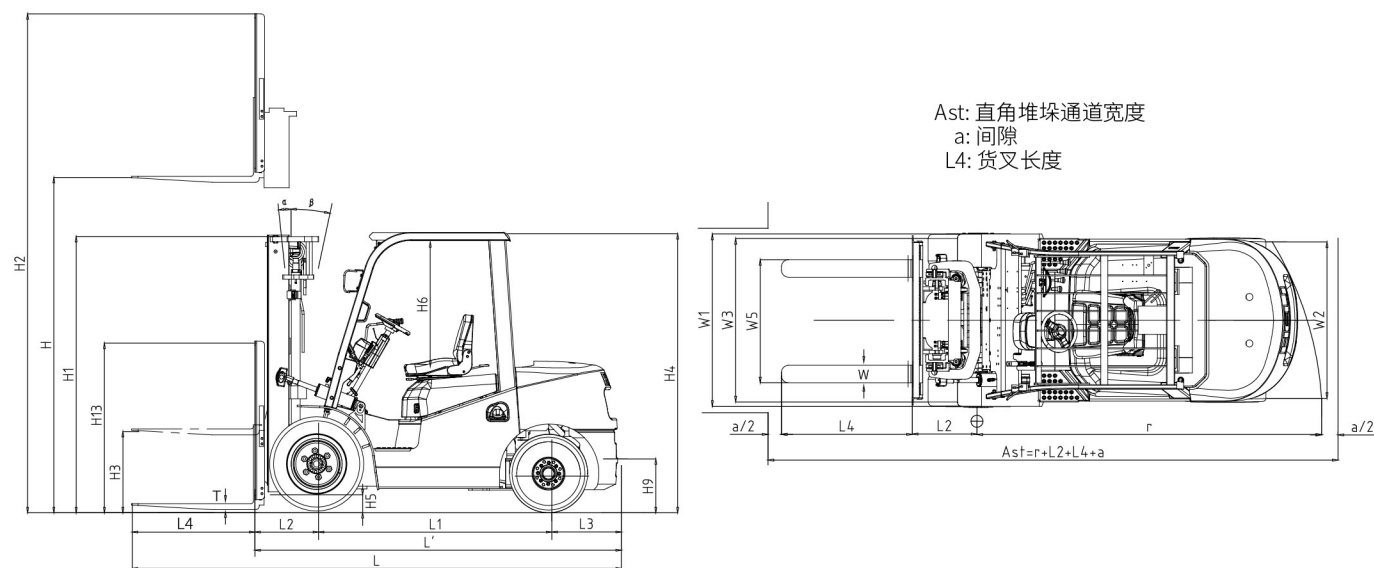
汽车式集成手柄开关，大幅提升驾驶员操作舒适性，实现单手便捷控制。

全新座椅

全新座椅优化人机交互反馈，增强腿部和腰部支撑，有效减少驾驶员疲劳强度。

汽车式加油结构

汽车式加油结构设计和体验，提升手部操作空间。



制造商和技术参数

特性		HELI		
1.01	制造商		CPCD35-Q25K2-M	
1.02	型号		CPCD35-Q25K2-M	
1.03	起升重量	kg	3500	
1.04	载荷中心	mm	500	
1.05	动力方式		柴油	
1.06	驾驶方式		座驾式	
尺寸				
2.01	起升高度(标准)	H	mm	3000
2.02	门架全高(货叉落地、门架垂直)	H1	mm	2160
2.03	货叉起升最大高度(带挡货架)	H2	mm	4217
2.04	自由提升高度	H3	mm	150
2.05	全高(护顶架)	H4	mm	2140
2.06	最小离地间隙(门架处)	H5	mm	115
2.07	座椅高度(至护顶架)	H6	mm	1050
2.08	牵引销高度	H9	mm	310
2.09	全长(含货叉/不含货叉)	(L/L')	mm	3820/2750
2.10	轴距	L1	mm	1750
2.11	前悬距	L2	mm	484
2.12	后悬距	L3	mm	564
2.13	全宽	W1	mm	1225
2.14	轮距(前轮距/后轮距)	(W3/W2)	mm	1000/970
2.15	货叉调节范围(货叉外侧)(最大/最小)	W5	mm	1060/250
2.16	最小外侧转弯半径	r	mm	2400
2.17	最小内侧转弯半径	r	mm	80
2.18	门架倾角(前/后)	α/β	deg.	6°/12°
2.19	货叉尺寸	(L4xWxT)	mm	1070×150×50
性能				
3.01	最高行驶速度(满载/空载)	空载	km/h	19
		满载	km/h	19
3.02	最大爬坡能力(满载/空载)	满载	%	20/25
3.03	最大牵引力(满载/空载)	满载	kN	19/16
3.04	起升速度(满载/空载)	/	mm/s	400/420
3.05	下降速度(满载/空载)	/	mm/s	450/500
重量				
4.01	自重(含油水)	kg		4822
车轮和轮胎				
5.01	车轮数量 X=驱动轮(前/后)			2X/2
5.02	轮胎类型(前/后)			充气胎
5.03	轮胎尺寸(前/后)			28×9-15-14PR/6.5-10-10PR
5.04	行车制动			液压-踏板式
5.05	停车制动			机械-手动式
驱动、传动控制装置				
6.01	蓄电池(电压/容量)	V/Ah		12/80
6.02	发动机制造厂商/型号			全柴V29-50V42
6.03	额定功率/转速	kW/rpm		36.8/2500
6.04	最大扭矩/转速	Nm/rpm		157/1800
6.05	缸数-缸径×行程/排量	/L		4-93×105/2.85
6.06	燃油箱容积	L		70
6.07	排放标准			国四
6.08	变速箱变速档数			1-1动力换挡/2-2手动换挡T/M

整车主要性能参数及驱动、传动控制装置

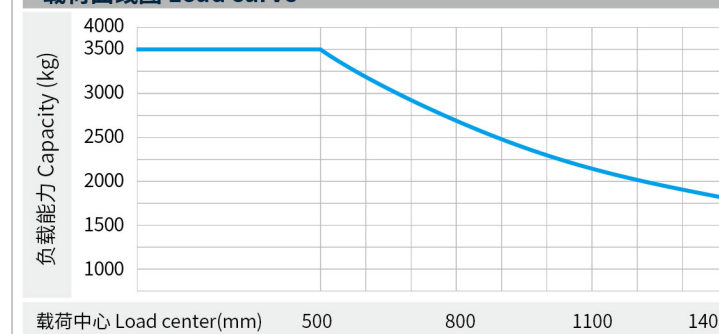
性能	最高行驶速度(满载/空载)	液力	km/h	19/19
	起升速度(满载/空载)		mm/s	380/400
	下降速度(满载/空载)		mm/s	450/500
	最大牵引力(满载/空载)	液力	kN	19/16
	*最大爬坡度(满载/空载)	液力	%	23/25
驱动、传动控制装置	蓄电池(电压/容量)		V/Ah	12/80
	发动机制造厂商/型号			全柴V29-50V42
	额定功率/转速		kW/rpm	36.8/2500
	最大扭矩/转速		Nm/rpm	190/1500-1800
	缸数-缸径×行程/排量		mm/L	4-93x105/2.85
	燃油箱容积		L	70
	排放标准			国IV
	配置车型			CPC(D)20~38-Q21K2
变速箱变速档数			1-1动力换挡/2-2手动换挡T/M	

注: *表示为理论计算值。

可选配的叉车发动机型号及其主要技术参数

发动机型号	发动机说明	额定功率/转速(kW/rpm)	额定扭矩/转速(Nm/rpm)	发动机排量(L)	缸数-缸径×行程	排放标准
全柴V29-50V42	493VP泵, 高风扇	36.8/2500	170/1800	2.85	4-93x105	国IV

载荷曲线图 Load curve



注:

竖轴表示承载量, 横轴表示载荷中心。载荷中心是从货叉正面计算起, 标准载荷的基点是指负荷边长为1000毫米的立方体中心位置。当门架前倾、使用非标准货叉或装载超过正常宽度的负荷时, 将会使承载量减少。通过负荷曲线图, 能及时地了解标准门架在各种载荷中心时的承载能力。

宽视野基本型门架

门架型号	最大起升高度 (mm)	承载能力 (载荷中心为500mm)(kg)	门架全高 (货叉落地)(mm)	整车自重(kg)	门架倾角 前/后(α/β) (deg.)
M300	3000	3500	2160	4822	6/12

整车标准配置

货叉	前大灯	花纹耐用轮胎
水温表	后部组合灯	拉索式停车制动
牵引销	成形踏板垫	液压油标尺
护顶架	三片多路阀	预热指示
电喇叭	干式双空滤	全液压力转向
倒车灯	ZQF35M1整体式倾翻架	起升油路限速阀
计时表	传动油滤芯	起升和倾斜操纵杆
油量表	倒车蜂鸣器	旋风式空气滤清器
充电指示	变速箱油标尺	倾斜可调转向管柱
随车工具	液压回路滤芯	发动机自动预热系统
油压报警	空档安全开关	电熄火
转向指示灯	护顶架防雨罩	发动机故障指示
标准座椅	进气装置	